

Journées techniques à Ternitz

Lors de récentes journées techniques organisées dans son usine de Ternitz (Basse-Autriche) sur le moulage des caoutchoucs, élastomères et silicones liquides, le constructeur Maplan a présenté les plus récentes évolutions concernant ses différentes gammes de presses à injecter.

A l'appui de plusieurs conférences techniques, différentes démonstrations associaient plusieurs partenaires moulistes, notamment Peta Formenbau qui développe depuis plus de 20 ans des systèmes d'injection à canaux régulés avec buses à obturation, WEA Werkzeugbau qui associe à ses moules des systèmes d'automatisation particulièrement ingénieux, Elmet qui propose également des pompes de dosage pour les silicones liquides, ainsi que la société Robotix Automation, fournisseur d'équipements et de brosses pour les opérations de démoulage.

Plusieurs nouveautés étaient rassemblées dont la presse horizontale Maplan



La presse MHF200/300E2 était équipée d'un nouveau système de brosse hydraulique capable d'appliquer une importante force d'égrappage des pièces.

MHF200/300E2. Son unité d'injection est dotée d'une buse courte à obturation et assure des pressions d'injection jusqu'à 2 500 bar ce qui facilite le moulage de matières hautement visqueuses. En ouvrant plus ou moins l'obturation de la buse, il est possible de réguler le cisaillement et la température matière afin d'amener dans l'empreinte un caoutchouc à une température proche de la

vulcanisation et ainsi réduire le temps de cycle. Cette machine était également équipée d'un système d'injection à canaux régulés doté de buses à obturation, géré par le module Cure² pour assurer un fonctionnement automatisé et plus économe en énergie.

De plus, la régulation électronique du moteur permet de réduire et dans certains cas de rendre nulle la puissance

consommée par le moteur durant les phases de démoulage et de vulcanisation. L'isolation renforcée des plateaux chauffants combinée à des éléments chauffants optimisés diminue également les pertes de chaleur tout en améliorant la répartition de la température.

Au cours de ces journées, Maplan présentait également des modules d'injection spécialisés assurant l'adaptation de ses presses à des applications particulières : configuration Duale dédiée à la production de joints toriques (unité d'injection FIFO avec buse courte rétractable), unité d'injection pour les silicones liquides, presse col de cygne de 40 t dotée de la nouvelle commande PC50touch à entrées-sorties librement programmables. Cette commande permet de programmer de façon simple et autonome des mouvements supplémentaires durant le cycle de la machine. ■