



Horizontalmaschine für die Großserienproduktion

Rapid 700 Duale/300, Ergo 6000/400 Im Fokus der Messepräsentation des Gummi-Spritzgießmaschinenbauers **Maplan**, Kottlingbrunn, Österreich, steht neben dem neu strukturierten Neumaschinenprogramm das Upgrade bestehender Anlagen. Eines der beiden Maschinenexponate steht repräsentativ für die neu überarbeitete Horizontalmaschinen-Baureihe, die unter der Baureihenbezeichnung Rapid+ im Schließkraftbereich von 2.000 bis 4.000 kN verfügbar sein wird. Es ist die Rapid+ 700 Duale/300 mit 3.000 kN Schließkraft und dem Energiesparenden Servoantrieb MAP-Cooldrive für das Hydrauliksystem. Spritzseitig verfügt die Maschine über ein 725 cm³ Fifo-Plastifizieraggregat mit einem Spritzdruck bis zu 2.300 bar. Verarbeitet wird 50-Shore-A-HTV-Silikon. Für die Silikonzuführung auf dem Plastifizieraggregat ist eine Stopfvorrichtung mit hydraulischer Verriegelung vorgesehen. Produziert werden elastische Kronenkorken-Flaschenverschlüsse mit einem 16-Kavitäten-Kaltkanalwerkzeug. Die 16 Kaltkanaldüsen sind hydraulisch einzeln ansteuerbar und können somit bei Bedarf in ihrem Füllverhalten einzeln oder in Clustern angepasst werden. Im konkreten Fall übernimmt die Entformfunktion im Werkzeug eine Abstreifplatte. Das zweite Maschinenexponat ist eine hydraulische, von unten schließende Vertikalmaschine aus der neuen Ergo+-Baureihe, die in vier Schließkraftstufen bis 4.000 kN verfügbar ist. Von jeder Schließkraftgröße gibt es zusätzlich zur Standardplattengröße auch eine Version mit vergrößerter Aufspannfläche. Konkret wird auf dem Messestand die Version 6000/400 mit 4.600 kN Schließkraft stehen. Sie ist mit einem 6.000 cm³ Fifo-Plastifizieraggregat mit 2.000 bar Spritzdruck ausgerüstet. In Kombination mit einem ABB-Industrieroboter, der

die Kavitätenplatten-Manipulation zwischen der Maschine und einer Entform- und Nacharbeitsstation übernimmt, wird die Maschine zur automatisierten Produktionszelle. ■

Halle/Stand 16/D40

www.plastverarbeiter.de/66512

► Produktionszelle auf Basis einer hydraulischen Vertikalmaschine mit automatisierter Formteilentnahme und Weiterbearbeitungseinrichtungen.



Bildquelle: Maplan



IN-/ONLINE FORMENREINIGUNGSLÖSUNGEN
PRODUKTIONSKAPAZITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT AUSBAUEN

Die Zeiteinsparung beträgt knapp 400 Stunden pro Jahr, so dass sich eine Amortisationszeit von etwa 1,5 Jahren ergeben hat. Hinzu kommen eine um rund zehn Prozent gestiegene Maschinenverfügbarkeit sowie eine Produktivitätssteigerung in Höhe von zirka 500.000 Teilen jährlich.

NICOLAS HOFMANN
Diehl Stiftung & Co. KG



BESUCHEN SIE UNS
AUF DER K-MESSE
HALLE 10, STAND 10D48

coldjet.com



2019
16-23 October
Düsseldorf
Germany