



MAPLAN's neues Lean Management

Komplette Neuausrichtung der Maschinenmontage

Seite 2



MAchinery + PLANing

MAPLAN's Tochterfirma in den USA stellt sich vor

Seite 3



Neue Größen: Big, bigger, 320t

Die neue 320 Tonnen Vertikalmaschine von MAPLAN

Seite 4

Editorial



Liebe Leser!

Das Jahr 2013 war für MAPLAN sehr ereignisreich, besonders die erfolgreiche K Messe in Düsseldorf. Wir hatten dabei das Vergnügen, persönlich viele Kunden und Partner kennenzulernen.

Anfang Juni 2014 werden die „MAPLAN Days of Technology“ in Ternitz veranstaltet. Hierbei werden die neuesten Entwicklungen vorgestellt, und Interessenten können bei Vorträgen und Ausstellungen alles rund um Gummiproduktion erfahren. Ein Abend im Schloss Belvedere wird der kulturelle Höhepunkt sein. Wir hoffen, dass wir dabei wieder viele Teilnehmer begrüßen können.

Ein paar Worte zu uns, für alle, die uns noch nicht kennen und vielleicht nur wissen, dass wir seit Anfang 2012 die neuen Eigentümer von MAPLAN sind. Seit 33 Jahren verheiratet, haben wir als österreichisch-französisches Paar, 5 erwachsene Kinder. Ursprünglich von einer Industriellenfamilie kommend, spezialisieren wir uns neben dem Maschinenbau auch auf Immobilienentwicklung innerhalb Wiens.

Unsere besonderen Anstrengungen richten sich darauf, dass MAPLAN mit zukünftigen Innovationen, Synergien und Produktivitätssteigerungen Ihnen die besten Maschinen am Markt anbieten kann.

Schönes Lesen wünschen

Ingrid & Philippe Soulier

MAPLAN Days of Technology 2014

Am 4. und 5. Juni 2014 findet unsere Hausmesse „MAPLAN Days of Technology“ statt



Wir freuen uns, dieses Jahr unsere Hausmesse „MAPLAN Days of Technology“ wieder zu halten. Die Hausmesse, die bereits 2008 vonstattenging und ein großer Erfolg war, wird dieses Jahr am 4. und 5. Juni in Ternitz und Wien stattfinden.

„MAPLAN Days of Technology“ steht für ein breites fachliches Treffen rund um Elastomer-Spritzgussmaschinen. Die Veranstaltung soll als eine interessante Austauschplattform für unsere Kunden und Partner für Zubehör rund um die Maschinen dienen.

Die Vorträge reichen von Automatisierung, über Qualität und Anwendungstechnik, bis hin zu Energieeffizienz und Kostenreduktion.

Zahlreiche Maschineninnovationen werden in der MAPLAN Vorführungshalle ausgestellt. Geplant sind außerdem Fachvor-

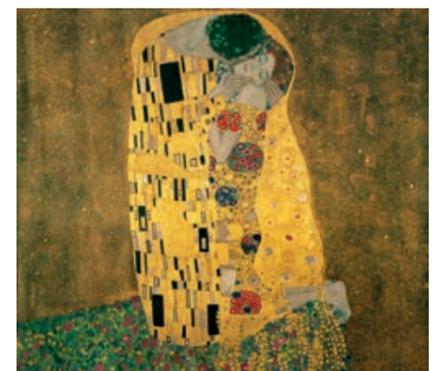
träge und Präsentationen von, unter anderem, folgenden Partnern:

- PETA
- GOTEC
- SIGMASOFT
- T.I.G.
- ROBOTIX
- Harburg Freudenberger
- Universität Leoben
- U.v.m.

Zwei inspirierende Tage mit vielen Gelegenheiten, um neue Kontakte zu knüpfen, alte aufzufrischen und neue Ideen zu entwickeln.

Als Abendprogramm ist eine elegante Veranstaltung im weltberühmten Schloss Belvedere in Wien geplant. Mit einer Sonderführung durch das Belvedere Museum können die Gäste das

prachtvolle Gemälde „Der Kuss“ von Gustav Klimt besichtigen. Anschließend wird im historischen Marmorsaal, wo der Österreichische Staatsvertrag im Mai 1955 unterzeichnet wurde, mit beeindruckendem Blick über Wien, stilvoll gefeiert werden.



„Der Kuss“ Gustav Klimt



Individuelle technologische Beratung von MAPLAN und Partnern



MAPLAN Produktion

MAPLAN's neues Lean Management

Komplette Neuausrichtung der Maschinenmontage unter dem Motto „go to Gemba“

MAPLAN soll langfristig ein global wettbewerbsfähiger Benchmark auf Topniveau bleiben. Deshalb arbeiten wir derzeit an einem Fabrikbetrieb mit Lean Management/Produktionskonzept (engl. Schlankes Management). Beim Lean Management geht es darum, dass jeder der Involvierten aktiv den Prozess mitgestaltet und verbessert, um so Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit zu steigern.

Die bestehenden Strukturen werden intensiv analysiert und sukzessive den Lean-Prinzipien unterworfen. Daraus wurde ein Shopfloor-Management (engl. Fabrik-/Werkstatthallen Management) ausgearbeitet, das speziell für unsere Bedürfnisse zugeschnitten und tragfähig ist.

Diese Art von erfolgreichem Management ist eine unabdingbare Grundvoraussetzung, um überhaupt moderne Managementansätze, wie Lean Management

oder Lean Sigma bzw. Six-Sigma, erfolgreich zu etablieren.

Die komplette Management-Perspektive richtet sich jetzt auf die Unternehmensbasis, den Shopfloor und erkennt die Produktion als eigentlichen Ort der Wertschöpfung.

„Gemeinsam Verbesserungspotenziale ausarbeiten“

Jeder einzelne Mitarbeiter wird durch unser aktives Management in seiner Leistungsfähigkeit gelenkt, mit dem Ziel, dass alle Vorgänge im Unternehmen so effizient, flexibel und fehlerfrei wie möglich durchgeführt werden. Hierbei ist das zentrale Merkmal die aktive Anwesenheit der Führungskräfte der gesamten Wertschöpfungskette. Nur so ist es möglich, bei Herausforderungen zeitnahe Abstellmaßnahmen zu definieren und umzusetzen sowie Verbesserungspotenziale



Neu organisierte Produktionshalle

gemeinsam mit den Beteiligten auszuarbeiten.

Den Mitarbeitern wird deutlich gemacht, dass jeder einzelne von ihnen ein Experte in seinem Aufgabenbereich ist und zu Verbesserungen beitragen kann; was auch oft die Motivation steigert. Gleichzeitig halten wir sie dazu an, immer mehr Entscheidungen selbstständig zu treffen.

Den wichtigsten Platz zur Kommunikation und zum Austausch von Informationen stellt der Leitstand (Shopfloor-Board) dar. Auf diesem Board werden unsere gesamten Kennzahlen, Ziele, Herausforderungen und Projekte in einfacher und klarer Art visualisiert. Hier finden täglich kurze Besprechungen

statt, in denen über die derzeitige Lage berichtet wird.

Als Resümee kann ich festhalten, dass sich durch die Umsetzung der neuen Leitungsphilosophie die Mitarbeiter stärker als zuvor mit den Feinheiten der Prozesse in ihrem Verantwortungsbereich auseinandersetzen. Zudem können sie bei akuten Problemen und Herausforderungen in der Produktion ihre Ideen und Lösungsansätze direkt einbringen.

Mit diesen Veränderungen hat MAPLAN einen Meilenstein gesetzt. Dadurch wird die Produktivität, die Qualität und die Liefertermintreue nochmals deutlich verbessert.

Uwe Weber, Produktionsleiter



„Shopfloor-Board als zentrale Informationsquelle“

MAPLAN Team

Uwe Weber - Bereichsleiter Produktion

- Alter: 47
- Verheiratet
- Studium: Dipl.-Wirt.-Ing.
- Hobbies: Motorrad fahren, Wandern

Meine berufliche Laufbahn startete mit der praktischen Ausbildung als Maschinenmechaniker bei der Firma Wohlhaupter und der Universität Stuttgart-Vaihingen. Anschließend habe ich mehrere Jahre praktische Erfahrung in Fertigung und Montage gesammelt. Nach meinem Studium übernahm ich in den folgenden, beinahe 15 Jahren die Produktionsleitung bei renommierten Unternehmen des

Maschinen- und Anlagenbaus.

Seit Oktober 2013 bin ich nun Produktionsleiter bei MAPLAN.

Ich freue mich darauf, mein Wissen, welches ich in den letzten 15 Jahren ansammeln konnte, hier bei MAPLAN einbringen zu können.

In meiner Freizeit genieße ich es, Österreich und Europa zu Fuß und mit meinem Motorrad zu erkundigen.



Wussten Sie das?

50 Länder

MAPLAN Maschinen stehen auf allen 5 Kontinenten in über 50 Ländern

32 Jahre

Die älteste MAPLAN Maschine wurde 1982 geliefert und produziert noch heute Gummiteile

99 %

MAPLAN exportiert 99% seiner Maschinen ins Ausland

400 Tonnen

Bis zu 400 Tonnen Elastomermaterial werden pro Jahr auf einer MAPLAN Maschine verarbeitet

<0,2 g

Das kleinste Teil, das bis heute mit einer MAPLAN Maschine produziert wurde

128 kg

Das schwerste Teil, das jemals auf einer MAPLAN Maschine produziert wurde

51 Tonnen

Gewicht der schwersten gelieferten MAPLAN Maschine

50 %

Der MAPLAN Maschinen werden für die Automobilindustrie verwendet

MAPLAN Kundenanwendung

AS-Z Baesweiler entscheidet sich für MAPLAN

MAPLAN C-Rahmenmaschine unterscheidet sich durch innovative Maschinentechnologie, Flexibilität und hochwertiger Steuerung



Im vergangenen Jahr hat sich AS-Z (Andreas Satzkowski Zerspanungstechnik) in Baesweiler für den Erwerb einer MAPLAN-C-Rahmenmaschine MTF 250/40 C entschieden. Die Maschine wurde im Dezember 2013 geliefert.

Ausschlaggebende Gründe für die Kaufentscheidung pro MAPLAN waren die hohe Flexibilität von MAPLAN bei der Maschinenspezifikation sowie die herausragenden Merkmale

der Steuerung PC50touch.

„flexibles Eingehen auf Kundenbedürfnisse“

„Gerade das flexible Eingehen auf unsere besonderen Bedürfnisse als Werkzeugbauer hat uns begeistert. An dieser Stelle möchte ich auch einmal die besonders harmonische Zusammenarbeit mit dem für uns zuständigen MAPLAN-Mitarbeiter, Herrn Gerald Kemper, erwähnen“, meint Andreas Satzkowski, Geschäftsführer von AS-Z. AS-Z fertigt Werkzeuge für renommierte Profil- und Profileckenhersteller wie z.B. Hutchinson,

Meteor, Toyoda Gosei oder Koenen Kunststofftechnik.

Mit der neuen MAPLAN MTF 250/40 C ist AS-Z nun in der Lage, seinen Kunden abgemusterte Werkzeuge zur Verfügung zu stellen. Auch die Kleinserienfertigung für die Bemusterungsphase ist möglich.



www.as-zerspanung.de

Werkzeugmacher Martin Link und Andreas Satzkowski, Geschäftsführer von AS-Z

MAPLAN International

MAchinery + PLANing: eine Firma stellt sich vor

MAPLAN's Tochtergesellschaft in Nordamerika

MAchinery+PLANing befindet sich in Hanover Park, nordwestlich von Chicago. Verkehrstechnisch günstig gelegen, ungefähr 38km vom O'Hare Flughafen entfernt.

Seit 2002 ist MAPLAN im ca. 1.900m² großen Gebäude in dem nicht nur administrative Büros, sondern auch der Vertrieb und Service für MAPLAN Gummi- und TPE-Spritzgussmaschinen und Maschinenzubehör angesiedelt ist. Maschinen und Zubehör werden von unserem Mutterunternehmen MAPLAN GmbH in Ternitz, Österreich, produziert.

Wir verfügen über ein umfassendes Ersatzteillager, einer Serviceabteilung mit der kompletten Dokumentation über alle verkauften Maschinen und auch Steuerungs-

simulatoren für die verschiedenen Maschinengenerationen. Wir haben die Möglichkeit Maschinen Vorführungen oder Werkzeugversuche mit den Kunden durchzuführen, bis hin zur Abmusterung von Turnkey Anlagen, sowie alte Maschinen einer Generalüberholung zu unterziehen.

Das Team von MAPLAN USA bietet auch ein umfassendes Schulungsprogramm an. Dieses kann auf die einzelnen speziellen Bedürfnisse der Kunden angepasst werden, egal ob es um Steuerung, Elektrik, Hydraulik, präventive Instandhaltung oder Prozess Optimierung geht.

Unser Verkaufsteam besteht aus vier Einzelpersonen, die zusammen ein Wissen von über 100 Jahren in Elastomer Spritzguss Technologie haben. Das Servicepotenzial für unsere Kunden wird durch die vier Mitarbeiter dadurch aufgewertet, dass alle seit mindestens 15 Jahren bei MAPLAN tätig sind. Der geringe Personalwechsel unserer Servicetechniker dient nicht nur MAPLAN, sondern auch unseren Kunden, da



Das MAPLAN USA Team

sehr schnell auf die verschiedenen Anforderungen eingegangen werden kann.

„Service-Reaktionszeit von 24 Stunden oder weniger“

MAPLAN USA ist stolz darauf sagen zu können, dass wir eine Reaktionszeit von 24 Stunden oder weniger haben. Ungefähr 95% der Probleme unserer Kunden können über das Telefon gelöst werden; dieser Telefonservice wird von uns ohne Kosten zur Verfügung gestellt. Dieser Kundendienst hat, unter

anderem, viel dazu beigetragen dass MAPLAN einen sehr guten Ruf für die Serviceunterstützung hat.

Wir haben hier in Hanover Park ein großes Ersatzteillager und zusätzlich gibt es noch wöchentlich Lieferungen vom Produktionswerk in Österreich. Dadurch können wir gewährleisten, dass die meisten Ersatzteile „Ab Lager“ verfügbar sind und wegen unserer guten Einkaufskonditionen können unsere Kunden in vielen Fällen auch Geld sparen wenn sie bei uns kaufen.



MAPLAN Innovation

Neue Größen: Big, bigger - 320t

Die neue 320 Tonnen Vertikalmaschine von MAPLAN

Nachdem die 300t XL Horizontalmaschine mit großer Lichte Weite und kleiner minimalen Formeneinbauhöhe am Markt erfolgreich angekommen ist, starteten wir das nächste Projekt.

So wie die 300t Maschine im Horizontalbereich, ist die 320t Maschine im Vertikalbereich einer der Top Seller bei MAPLAN. Also war es klar, diese Maschinengröße als Nächstes in Angriff zu nehmen.

Bei der 320er war die Aufgabenstellung allerdings etwas anders. Hier mussten wir nicht die Lichte Weite, sondern die Werkzeugaufspannfläche vergrößern.

Mit der neuen Heizplattengröße von 670x780 mm ist die 320t kompatibel zu fast allen Kundenwerkzeugen dieser Baugröße. Ein weiteres großes Anliegen war die Bedienhöhe. Die Vorgabe war klar definiert. Die neue 320er muss ohne Podest ergonomisch bedienbar sein. Dabei sollte aber das vollhydraulische Schließsystem beibehalten werden. Durch eine Überarbeitung der Schließeinheitskomponenten konnte eine Arbeitshöhe von rund 1000 mm erreicht werden.

Wunderbar lässt sich diese Maschine mit der 3500ccm FIFO Spritzeinheit kombinieren.

Mit dieser Spezifikation lassen sich auch wirklich großvolumige Teile spritzen.

Für spezielle Anwendungen mit sehr hohen Werkzeugen und Kaltkanälen, kann auch die „extended“ Version mit vergrößerter Lichte Weite bestellt werden.

Eckdaten der neuen 320t Maschine:

- Heizplatten: 670x780 mm
- Auswerferleisten Nutabstand: 720 mm
- Bedienhöhe: ca. 1000 mm
- Minimale Formeneinbauhöhe: 200 mm
- Maximale Lichte Weite: 750 mm



MAPLAN 320 Tonnen Vertikalmaschine

Rückblick

MAPLAN beim IKV-Kolloquium in Aachen



Von links nach rechts: Dr.-Ing. F. Buschhaus, WOCO - DI G. Kemper, MAPLAN DI Dipl.-Wi.-Ing C. Behmenburg, IKV - DI K. Fischer, HF Mixing Group DI J.P. Dering, IKV - F. J. Wolf, WOCO - DI R. Hübner, Hübner GmbH - Prof. Dr.-Ing. A. Limper, HF Mixing Group

Beim IKV-Kolloquium am 19. und 20. März 2014 in Aachen wurde auf einer MAPLAN MTF750/160editionS im Rahmen eines Forschungsprojektes die Herstellung hydrophober Elastomerartikel live demonstriert.

Der Clou liegt hier einmal nicht in der aufwendig ausgestatteten Labormaschine mit einer PC 5000 advanced Steuerung, der bewährten

CoolDrive-Antriebstechnologie und den Temperiergeräten in DCI-Ausführung, sondern in einer besonderen Werkzeugoberfläche, die in einem speziellen Laserverfahren mit einer sehr feinen und nicht fühlbar rauhen Oberfläche hergestellt wurde.

So wurde praxisnah mit einem Wassertropfen auf dem fertigen Bauteil ein Perleffekt demonstriert.

Rückblick

MAPLAN bei der Interplastica 2014

Auch heuer wieder war MAPLAN mit einem eigenen Stand auf der Messe Interplastica von 28. bis 31. Jänner 2014 in Moskau vertreten.



Das MAPLAN Team bei der Interplastica

Trotz des derzeit schwierigen wirtschaftlichen Umfelds in Russland kamen zahlreiche Kunden zum MAPLAN Stand und nutzten die Gelegenheit, um mit dem Verkaufsteam aus Russland und Österreich bestehende sowie auch neue Projekte zu besprechen.

Die MAPLAN GmbH hat mit der MAPLAN OOO eine eigene Vertriebs- und Servicegesellschaft für den russischen Markt.

Events zum Vormerken

Tires & Rubber	Moskau, Russland	22 - 25 April 2014	Stand 1F65
Chinaplas	Shanghai, China	23 - 26 April 2014	Halle E6 Stand B51
Expobor	Sao Paulo, Brasilien	23 - 26 April 2014	Stand JK02
Plastpol	Kielce, Polen	27 - 30 Mai 2014	Halle F
MAPLAN Days of Technology		4 - 5 Juni 2014	Ternitz, Österreich
Argenplas	Buenos Aires, Argentinien	16 - 19 Juni 2014	Stand F63



AUSTRIA

MAPLAN GmbH
Schoellergasse 9
A-2630 Ternitz
AUSTRIA
Tel.: +43 2630 35706
e-mail: office@maplan.at
www.maplan.at

GERMANY

MAPLAN Deutschland GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 66
D-71711 Murr
GERMANY
Tel: +49 7144 89737 3
e-mail: office@maplan-germany.de

RUSSIA

MAPLAN OOO
Ogorodniy proezd, 5 str. 2
Office 312
RU-127254 Moscow
RUSSIA
Tel: +7 495 618 6079
e-mail: office@maplan.ru

FRANCE

MAPLAN France
2574, avenue des Landiers
FR-73000 Chambéry
FRANCE
Tel: +33 4 79 96 31 02
e-mail: office@maplan.fr

CHINA

Shanghai Gentle Service Co., Ltd.
Mr. Junie Mao
Of No. 11 Alley 77 Hefei Road
CN-200025 Shanghai
P.R. CHINA
Tel: +86 13611 916 224
e-mail: office@maplan.cn

USA

MAchinery + PLANning Inc.
900 Muirfield Drive
USA-Hanover Park,
IL 60133, USA
Tel: +1 630 924 0100
e-mail: office@maplan-usa.com

INDIA

MAPLAN India
130 - C, Pocket - C
Mayur Vihar, Phase - II
Dehli - 110091, INDIA
Tel: +91 91 9560015040
e-mail: office@maplan.in